SAMAP ECOSYSTEME
34 Chemin de la Speck
68000 COLMAR
T : 03 89 71 46 36
F : 03 89 71 48 17

DEMONTAGE DES MEULES pour Modèle F50 / F100 ELECTRIQUE

La meule gisante, c'est à dire, celle du dessus, se démonte sans outil (voir aussi Mode d'Emploi).

La meule tournante, c'est à dire celle de dessous, nécessite une clé pour vis à 6 pans creux (de 3 mm).

NB : Depuis mars 1981, les meules tournantes sont fixées avec une vis de tête hexagonale classique, de 8 mm. Il y a donc lieu d'utiliser dans ce cas, non plus une clé de 3 mm pour vis à 6 pans creux, mais une clé à pipe courante.

Voici comment procéder :

- démonter la meule du dessus, ainsi que l'éjecteur de farine.

- tourner la meule pour mettre en face de l'orifice de sortie de farine, la vis de retenue de la meule tournante qui fixe celle-ci sur l'axe du moteur.

- introduire par le trou de sortie de farine, la clé (pour vis à 6 pans creux ou à pipe courante) dans la vis. Tourner cette clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, avec l'aide d'une pince (type universelle). Ne pas hésiter à forcer si la vis résiste.

- bien dévisser la vis (au moins 2 tours).

- introduire dans l'orifice de sortie de farine, un levier (les manches de la pince universelle conviennent parfaitement), et soulever la meule.

Pour le montage :

- lorsque la nouvelle meule s'ajuste difficilement sur l'axe, ne pas insister, mais réduire le diamètre de l'axe avec de la toile émeri, en faisant tourner le moteur.

ATTENTION de ne pas provoquer d'accident, car, mieux vaut lâcher la toile émeri que de se fouler le doigt.

- mettre un peu de graisse sur l'axe (la vaseline pure convient aussi) pour ne pas compromettre le prochain démontage.

NB : Sous la meule tournante se trouve une rondelle de feutre, qui assure une étanchéité. Nous vous conseillons de dépoussiérer cette pièce ou de la remplacer en cas de besoin.