

SAMAP ECOSYSTEME

34 Chemin de la SPECK

68000 COLMAR

Tél. 03 89 71 46 36

Fax. 03 89 71 48 17

DEMONTAGE DES MEULES pour Moulin électrique Modèle GR2

Avant toute intervention, débrancher la prise électrique

A) **La meule gisante**, c'est-à-dire celle du dessus, se démonte normalement sans outil. en dévissant d'un tour, la vis de blocage et en tournant la meule dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

Si la meule est grippée, il faut:

- enlever l'entonnoir, démonter la vis de blocage ainsi que l'éjecteur de farine.
- chauffer la chambre de mouture en aluminium sur son pourtour pendant environ 1 minute avec une 1 lampe à souder (sous l'effet de la chaleur, cette pièce va se dilater).
- tourner ensuite la meule gisante dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- procéder au nettoyage du pas de vis de la meule gisante et de la chambre de mouture à l'aide d'une brosse à dents.
- vérifier si l'embout en plastique est toujours en place dans le trou de la chambre de mouture où se fixe la vis de blocage.
Si l'embout plastique gêne la manoeuvre de la meule, il faudrait procéder à son remplacement.
- il arrive que sous l'effet de l'humidité, la meule gisante, soumise à une forte pression, se dilate un peu. Cette déformation peut être rattrapée en usine lors d'une remise aux normes (nous consulter).

B) **La meule tournante**, c'est-à-dire celle du dessous, nécessite une clé pour vis à 6 pans creux FACOM n° 3.

Voici comment procéder:

- démonter la meule du dessus, ainsi que l'éjecteur de farine.
- tourner la meule pour mettre en face de l'orifice de sortie de farine, la vis de retenue de la meule tournante qui fixe celle-ci sur l'axe du moteur.
- introduire, par le trou de sortie de farine, la clé (pour vis à 6 pans creux) dans la vis. Tourner cette clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre avec l'aide d'une pince (type universelle). Ne pas hésiter à forcer si la vis résiste.
- bien dévisser la vis (au moins 2 tours).
- introduire dans l'orifice de sortie de farine un levier (manche de pince universelle ou gros tournevis) et soulever la meule.
- si la meule résiste, utiliser une petite lampe à souder et chauffer le fourreau (bas) de la meule tournante à travers l'orifice de sortie de farine.
- dès que l'embase de la meule tournante est chaude (environ 50 à 60°), remettre le levier en place et retirer la meule tournante par le haut du moulin.

Pour le remontage:

- lorsque la nouvelle meule s'ajuste difficilement sur l'axe, ne pas insister, mais réduire le diamètre de l'axe avec de la toile émeri.
- mettre un peu de graisse sur l'axe (la vaseline pure convient aussi) pour ne pas compromettre le prochain démontage.

N.B. : sous la meule tournante se trouve une rondelle de feutre assurant l'étanchéité du moteur. Au cas où l'on est amené à faire un démontage à l'aide de la lampe à souder cette rondelle de feutre risque de s'abîmer. Pour cette raison, nous joignons, à chaque meule tournante de rechange, une rondelle de feutre.

C) **En cas de difficultés renouvelées**, ne pas forcer les organes du moulin, mais de préférence, **nous consulter** avant de renvoyer l'appareil ou le jeu de meules à notre usine.